



## KBT Radialventilatoren

### Leistungsstarke und effiziente Abluftventilatoren für mittlere Temperaturen bis zu 120°C

- Bis zu 120°C Mitteltemperatur, Dauerbetrieb
- Akustische und thermische Isolierung 50 mm
- Hervorragend geeignet für Großküchen und Prozessabluftanlagen
- Einfache Wartung und Instandhaltung durch die ausschwenkbare Inspektionstür und den Ablassstopfen

[Online Katalog öffnen](#)

#### Verlässlichkeit

Die KBT-Ventilatoren sind für einen zuverlässigen Dauerbetrieb bei mittleren Temperaturen bis zu 120°C ausgelegt.

Die Kombination aus zuverlässiger Gehäuse- und Motorkonstruktion sorgt dafür, dass der Wartungsbedarf der Ventilatoren minimiert wird und ermöglicht einen langen **Dauerbetrieb**.

#### Hohe Leistung

Das **Hochleistungslaufrad** und der **hocheffiziente** Motor sind so konzipiert, dass sie eine hohe Leistung bei **minimalem Stromverbrauch** und **maximaler Effizienz** gewährleisten.

#### Geräuscharm

Die Gehäuse der KBT-Modelle haben eine perfekte **akustische und thermische Isolierung**. Darüber hinaus reduzieren **Schwingungsdämpfer** und **flexible Verbindungen** die Übertragung von Lärm und Vibrationen auf das Kanalsystem.

#### Einfache Wartung

Die **integrierte Schutzplatte** verhindert das Austreten von Fett oder Öl. Die integrierte **Ablassschraube** für Flüssigkeiten ermöglicht einen natürlichen Abfluss. Eine spezielle **ausschwenkbare Wartungstür** ermöglicht eine schnelle und einfache Wartung des Ventilators.

## Zertifizierungen



#### Green Ventilation

Unser eigener Umwelleistungs-Benchmark führt Sie zu den nachhaltigsten Lösungen in unserem Portfolio. Nur Produkte, die leicht überprüfbare Mindestanforderungen in Bezug auf Energieeffizienz, Raumluftqualität, Sicherheit usw. erfüllen, erhalten das Green Ventilation™-Label.

## Funktionsumfang

### Bauwesen

Das KBT-Gehäuse ist aus **doppelt verzinktem Stahlblech** gefertigt und mit **50 mm Mineralwolle** isoliert.

Der Ventilatormotor ist an einer **ausschwenkbaren Tür außerhalb des Luftstroms** montiert und mit einem **Wetterschutz** versehen.

Das Gehäuse verfügt über ein **integriertes Schutzblech**, das das Austreten von Fett oder Öl verhindert, und einen integrierten **Ablasstopfen** zum Ablassen von Flüssigkeiten.

### Lauftrad

Die KBT-Ventilatoren verwenden leichte **Radiallaufräder mit vorwärts gekrümmten Schaufeln**. Diese sind aus verzinktem Stahl gefertigt, dynamisch **ausgewuchtet** und mit einem entsprechenden Motor gekoppelt.

### Motor

KBT-Ventilatoren sind je nach Typ mit **IEC-Motoren (Effizienzklasse IE3)** oder **EC-Motoren** ausgestattet.

Modelle mit **EC-Motoren** sind für den Betrieb bei **50Hz** und **60Hz** geeignet.

### Motorschutz

Modelle mit **AC-Motoren** haben integrierte **Thermokontakte TK** oder integrierte **Thermistoren PTC** mit Leitungen zum Anschluss an eine externe Motorschutzeinrichtung.

Modelle mit **EC-Motoren** verfügen über einen **integrierten** elektronischen **Wärmeschutz**, einschließlich **Rotorblockierschutz** und **Sanftanlauf**.

### Kontrolle

Modelle mit **AC-Motor** können über einen **Frequenzumrichter** gesteuert werden.

Modelle mit **EC-Motor** sind mit einem **eingebauten Potentiometer** zur Einstellung des Arbeitspunktes ausgestattet und können durch ein externes **Signal 0-10V** gesteuert werden.

### Einrichtung

KBT-Ventilatoren können sowohl **im Innen-** als auch im **Außenbereich** eingesetzt werden. Dank des integrierten **Grundrahmens** kann der Ventilator **auf dem Boden** oder auf den **Wandhalterungen** stehen.

Der Grundrahmen ist mit **Schwingungsdämpfern** ausgestattet, um die Übertragung von Schwingungen vom Ventilator auf die Bauelemente zu verhindern. Um die Übertragung von Vibrationen auf die Kanäle zu **verhindern**, wird empfohlen, **flexible Verbindungen** zu verwenden.

## Technische Daten

### Nenndaten

Nennspannung	400	V
Frequenz	50	Hz
Phasen	3~	
Motor, Schaltung	Y	
Leistungsaufnahme	863	W
Eingangsleistung kW	0,863	kW
Strom	1,68	A
Drehzahl	1.445	rpm
Volumenstrom	max. 2.651	m³/h
Max. Fördermitteltemperatur	max. 120	°C

### Schalldaten

Schalldruckpegel in 4m (Freifeld)	36	dB
-----------------------------------	----	----

### Schutzklasse / Klassifizierung

Isolationsklasse	F
------------------	---

### Daten gemäß ErP-Richtlinie

ErP ready	nicht ErP-relevant
-----------	--------------------

### Abmessungen und Gewichte

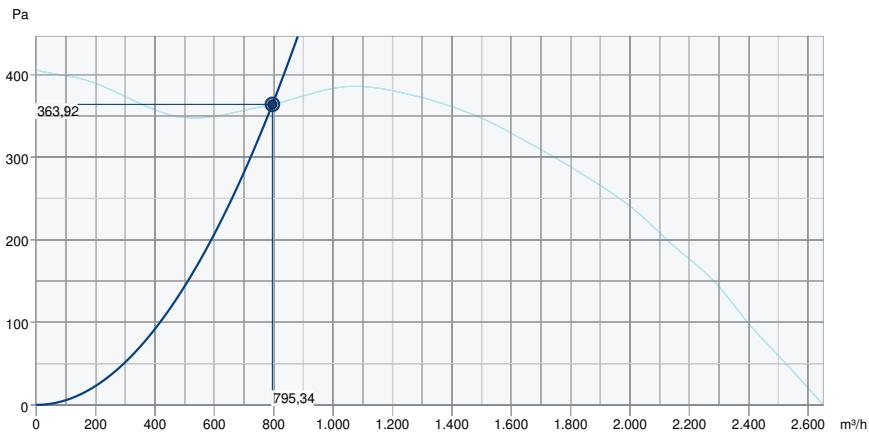
Kanalabmessungen, rund, Einlass	225	mm
Gewicht	39	kg

### Sonstiges

Motortyp	AC
----------	----

## Leistung

### Leistungskurve

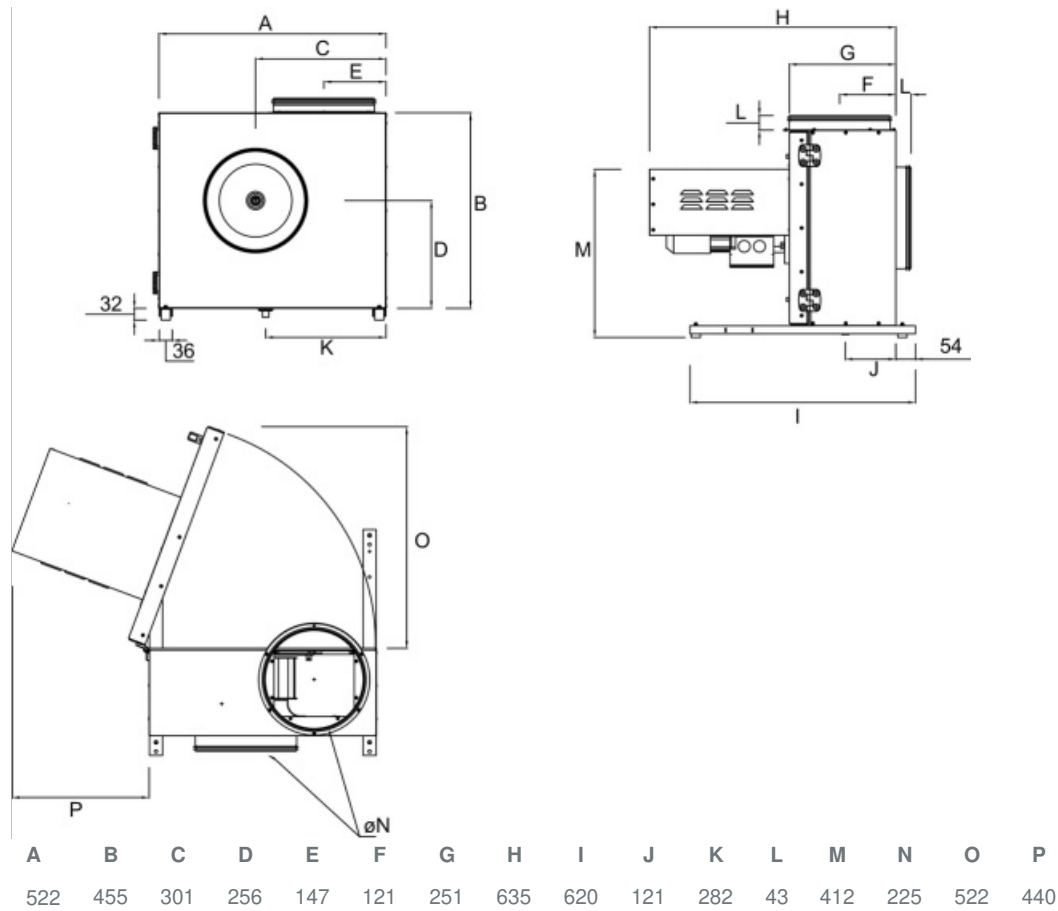


#### Betriebspunkt Daten

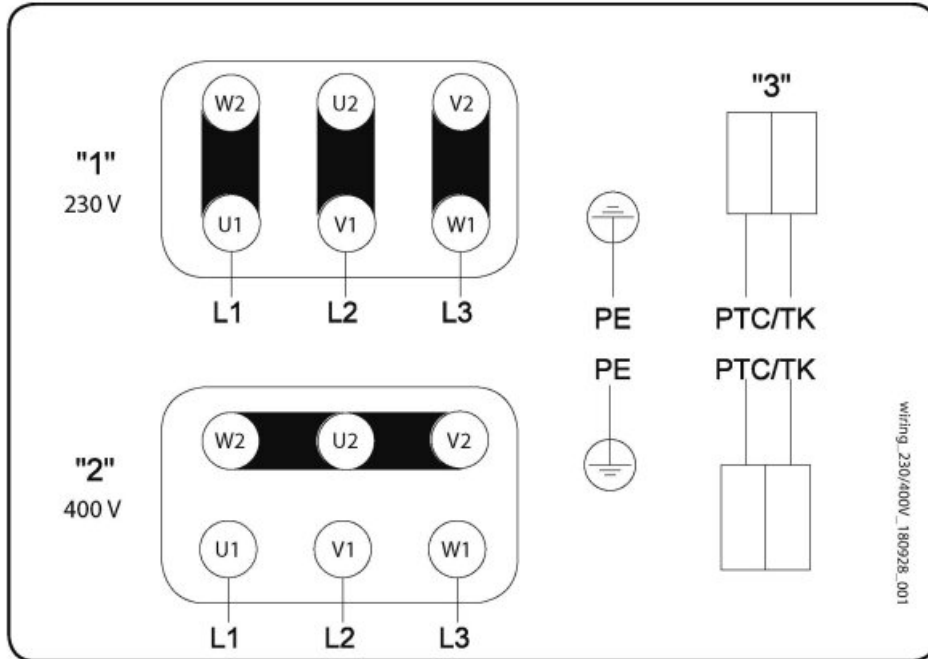
gewünschte Luftmenge	795 m³/h
benötigter statischer Druck	364 Pa
Betriebspunkt - Luftmenge	795 m³/h
gelieferter statischer Druck	364 Pa
Luftdichte	1,204 kg/m³
Leistung	160,9 W
Ventilatorsteuerung Drehzahl	1.482 1/min
Strom	0,99 A
SFP	0,728 kW/m³/s
Steuerspannung	400,0 V
Versorgungsspannung	400 V

Schalleistungspegel		63	125	250	500	1k	2k	4k	8k	Total
Einlass	dB(A)	62	66	63	65	67	65	63	59	73
Austritt	dB(A)	60	62	66	69	68	65	62	57	74
Gehäuseabstrahlung	dB(A)	22	43	42	51	48	57	42	38	59
Schalldruckpegel in 3m (20m² Sabin)	dB(A)	-	-	-	-	-	-	-	-	52
Schalldruckpegel in 3m (Freifeld)	dB(A)	-	-	-	-	-	-	-	-	38

## Abmessungen



## Anschlussplan



1 3 x 230V D Schaltung

2 3 x 400V Y Schaltung

3 PTC / TK

- Drehrichtungsänderung durch Vertauschen von 2 Phasen

## Zubehör

- Frequenzumrichter FRQ-4A (36227)
- Kaltleiterauslösegerät U-EK230 (30199)
- REV-9POL/12-7,5kW R/Y (33981)
- ASF 225/KB Flex. Verb.-stutzen (2715)
- Frequenzumrichter FRQS-4A (36231)
- REV-5POL/05-7,5kW R/Y (33979)
- REV-5POL/07-EMV-7,5kW R/Y (34549)
- Gas-Magnetventil-Steuerung KCU (453841)

## Dokumente

- Einbau-, Betriebs- und Wartungsanleitung - KBT-Thermokastengerät AC/EC (007)
- COMMISSIONING\_RECORD\_FANS\_DE.PDF

## LV-Text

Thermovenilator für Fördermitteltemperaturen bis 120°C im Dauerbetrieb, betriebssicher, mit ausschwenkbarer Revisionstür inkl. Motor-Laufradeinheit und außerhalb des Luftstroms liegenden Motor.

Doppelwandiges Gehäuse inkl. Revisionstür aus verzinktem Stahlblech, schallisoliert mit 50 mm Steinwolle, nicht brennbar nach DIN 4102. Revisionstüre mit Laufrad und Motor für Wartungs- u. Reinigungsarbeiten nach außen voll ausschwenkbar.

Radiallaufrad aus verzinktem Stahlblech, vorwärts gekrümmt.

Laufrad nach VDI 2060, Güteklasse Q 6,3, dynamisch in 2 Ebenen gewuchtet nach DIN ISO 21940-11.

FU-steuerbarer Innenläufermotor, IE3 Normmotor, außerhalb des Luftstroms angeordnet.

Motorschutz durch integrierte Kaltleiter mit ausgeführten Leitungen zum Anschluss an ein Motorschutzschaltgerät.

Klemmkasten am Motor.

Saug- und druckseitiger Rohranschlussstutzen mit Gummilippendichtung.

Ausblas oben.

Eingebautes Schutzblech zur Verhinderung des Auslaufens von Fett oder Öl.

Niedriger Schallpegel.

Inkl. Wetterschutzdach für den Motor.

Lieferung inkl. Montageschienen und Gummischwingungsdämpfern.